



HYDRAULISCHE PRESSEN

Präzision in der Blechumformung





Typische Werkstücke, produziert auf LASCO Pressen der TZP-Reihe

LASCO UMFORMTECHNIK

Automatisch effizienter produzieren

Im Bereich Metallmassiv- und Blechumformung sowie Kalksandsteinproduktion zählen wir zu den Technologieführern der Branche und sind Spezialist für moderne Werkzeugmaschinen und effiziente Produktionsanlagen.

Wir entwickeln und schaffen individuell kunden- und produktspezifische Lösungen, die unseren Kunden auf Jahre hinaus Wettbewerbsvorsprung sichern. Wirtschaftlichkeit im Fokus, konzipieren wir bei LASCO ganzheitliche Lösungen; dies schließt **Automatisierungs-, Handlings- und Schnittstellentechnik** ebenso ein wie die **Modernisierung** bestehender Produktionslinien.

LASCO ist Ihr Partner für die Produktion der Zukunft. **Industrie 4.0** ermöglicht völlig neue Organisations- und Steuerungsmöglichkeiten. Intelligent vernetzte, digitalisierte Prozesse werden erheblich effizienter, dynamischer und flexibler. Profitieren Sie von unserem Know-how. Wir verbinden Mensch und Maschine und optimieren somit die gesamte Wertschöpfungskette.



Jetzt scannen und unseren Unternehmensfilm ansehen!

4

STANDORTE AUF
3 KONTINENTEN

48

VERTRIEBS- & SERVICEPARTNER
IN 60 LÄNDERN

100

EINSATZLÄNDER UNSERER
ANLAGEN WELTWEIT

LASCO. Your needs. Our solutions.

HYDRAULISCHE PRESSEN

Prozesssicherheit ohne Kompromiss

In den hydraulisch angetriebenen Pressen von LASCO verbinden sich die jeweils fortschrittlichsten technischen Komponenten ihrer Zeit in Hydraulik, Mechanik, Elektrik und Steuerungstechnik zu einer Funktionseinheit. Daraus resultiert eine über Jahrzehnte hinaus nachhaltige Produktionslösung für den jeweiligen Anwendungsfall.



Nicht nur in der Massivumformung, sondern auch in der Blechumformung haben sich hydraulisch angetriebene Pressen aufgrund ihrer Vielseitigkeit etabliert.

LASCO bietet Baureihen hydraulischer Pressen für die Blechumformung an, die in Leistungsdimension und Charakteristik optimal für den Einsatzzweck ausgelegt werden.

TIEFZIEHPRESSE TZP –

Tiefziehen mit optimaler Geschwindigkeit

Die TZP empfiehlt sich besonders für Ziehtteile aus umformtechnisch anspruchsvollen Materialien. Genau festgelegte Pumpenleistungen, kurze Schaltzeiten und voreinstellbare Hübe ergeben hohe Taktzahlen.

Innovation in der Blechumformung:

MULTIPLEXPRESSE TYP MXP –

höchste Flexibilität - Pressen, Ziehen, Schmieden

Die MXP vereinigt das Antriebssystem der kraftgebundenen Hydraulikpresse mit dem des energiegebundenen Gesenkschmiedeaggregats.

Das Ergebnis: Die Ziehoperationen erfolgen mit den für Hydraulikpressen typischen **weichen Bewegungsabläufen**. Die Endausformung und Kalibrierung kann bei vorgegebener Energie mit **extrem hohen** nachgeschalteten **Umformimpulsen** durchgeführt werden.



Jetzt scannen und
MPX erleben!

Selbstverständlich umfasst das LASCO-Angebot auch eine breite Palette peripherer Einrichtungen, die den Produktionsablauf beschleunigen und vereinfachen. Mit vielfältigen Ausstattungsmöglichkeiten lassen sich unsere Pressen nicht nur nahezu beliebig automatisieren, sondern auch harmonisch in verkettete Prozesse integrieren.

TIEFZIEHPRESSEN TZP

Überzeugend wirtschaftlich

Als weltweit anerkannter Spezialist für hydraulisch angetriebene Umformaggregate konstruiert LASCO Tiefziehpressen, die maßgeschneiderte Systeme mit hohen Anforderungen an die Pressentechnik verkörpern. LASCO Tiefziehpressen eignen sich besonders für Ziehtteile aus umformtechnisch anspruchsvollen Materialien.

QUALITÄTSMERKMALE

Pressengestell

Einteilig in spannungsarm geglühter Schweißkonstruktion. Mehrteilig mit Pressentisch, Seitenständern und Querhaupt, durch vier Zuganker zu geschlossenem Rahmen vorgespannt.

Tischschonplatte

Schützt den Pressentisch vor Verschleiß.

Pressenzylinder

Hergestellt aus geschmiedetem Vergütungsstahl. Innenbohrungen der Zylinder gehont. Kurze Füll- und Entleerzeiten für hohe Stößelabwärts- und -aufwärtsgeschwindigkeiten.

Pressenkolben

Lauffläche der Kolbenstange gehärtet und geschliffen. Optimale Laufeigenschaften gewährleistet.

Stößel

Höchste Führungsgenauigkeit bei minimaler Kippneigung des Stößels.

Führungssystem

Führungsleisten einstellbar. Auch außermittige Belastungen können sicher aufgenommen werden.

Stößelverriegelungsbolzen

Pneumatisch angetrieben und elektrisch abgesichert. Verhindert ungewollte Stößelbewegung.

Einsatzgebiete der hydraulischen Pressen:

- ▶ Automobilindustrie
- ▶ Elektroindustrie
- ▶ Hausgeräteindustrie
- ▶ Medizintechnik

Weitere Anwendungsgebiete auf Anfrage

Pressenlinie bestehend aus fünf Tiefziehpressen



VORTEILE DER LASCO TIEFZIEHPRESSEN

- ▶ Hohe Steifigkeit der Gestelle
- ▶ Hohe Umformgeschwindigkeiten unter Last
- ▶ Schneller Druckaufbau
- ▶ Schnelle Umsteuerung
- ▶ Hohe Taktzahlen
- ▶ Programmierbare Presskraft, Umformgeschwindigkeit und Gegenhaltekraft
- ▶ Hohe Qualität der Schneid- und Lochvorgänge
- ▶ Robustheit, übersichtliche Konstruktion, Betriebssicherheit, Bedienkomfort und Wartungsfreundlichkeit

Mit der Baureihe TZP sowie zahlreichen Optionen und Automatisierungsmöglichkeiten konzipieren wir für jedes Einsatzgebiet die passende Lösung.

Fordern Sie uns!

Technische Daten TZP

Typenreihe TZP		315	400	500	630	800	1000	1250	1600
Presskraft	[kN]	3.150	4.000	5.000	6.300	8.000	10.000	12.500	16.000
Rückzugskraft	[kN]	300	350	350	400	500	600	750	1.000
Stößelhub	[mm]	800	800	800	800	1.000	1.000	1.000	1.150
Einbauhöhe max.	[mm]	1.400	1.400	1.400	1.500	1.600	1.800	1.800	2.000
Tischbreite	[mm]	1.400	1.400	1.500	1.600	1.700	1.800	1.800	2.000
Tischtiefe	[mm]	1.250	1.250	1.300	1.300	1.500	1.600	1.600	1.800
Durchgang seitlich	[mm]	700	700	800	800	800	1.000	1.000	1.000
Tischhöhe über Flur	[mm]	750	750	750	750	750	750	750	750

Optionen TZP		315	400	500	630	800	1000	1250	1600
Ziehkissenkraft	[kN]	300	400	400	500	500	630	630	630
Ziehkissenhub	[mm]	300	400	400	400	500	500	500	650
Ziehkissenbreite	[mm]	900	1.000	1.000	1.200	1.200	1.300	1.300	1.500
Ziehkissentiefe	[mm]	700	800	800	900	900	1.000	1.000	1.200

Beispielhafte Typenreihe – kundenspezifische Anpassungen jederzeit möglich

LASCO ZIEHKISSENTECHNIK

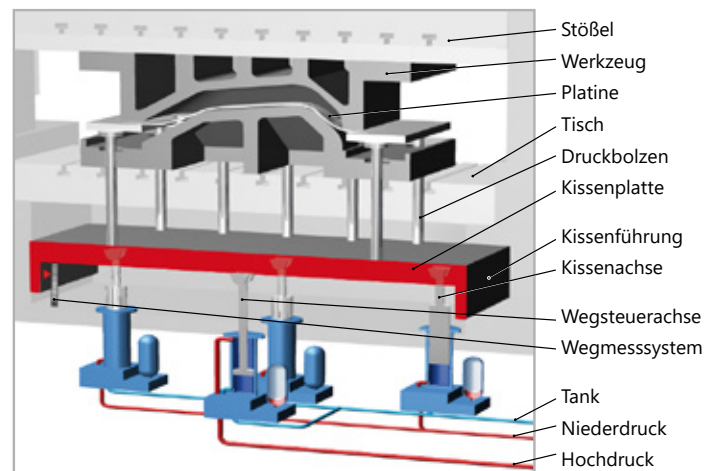
Hydraulische Ziehkissen kommen bei der Herstellung von tiefen Teilen und schwierigen Formen in einfach wirkenden Pressen zum Einsatz.



LASCO Ausschneidpresse mit schematischer Darstellung des Ziehkissens

Die Kissenkräfte reichen von 400 kN bis 8000 kN, die Ziehkissenwege von 160 mm bis 300 mm.

Je nach Anwendungsfall werden Einpunkt-, Zweipunkt-, Vierpunkt- sowie Sechspunktkissen eingesetzt.



Schematische Darstellung eines hydraulischen Mehrpunktkissens

VORTEILE DER ZIEHKISSENTECHNIK

- ▶ Hohe Kraftdichte, wodurch bei kleinem Bauraum große Kräfte übertragen werden können
- ▶ Hohe Genauigkeit der Kissenkraft durch aktive Druck- bzw. Kraftregelung während des Ziehvorgangs
- ▶ Ziehtiefenabhängige Variierung der Kraftswerte
- ▶ Lagegerechtes Auswerfen, dadurch exaktes Erreichen der Abnahmesituation
- ▶ Gezielte Beeinflussung des Materialflusses durch das Ziehkissen aufgrund unterschiedlicher Kraftverteilung an den Einleitungspunkten (bei Mehrpunktkissen)
- ▶ Mögliche Vorbeschleunigung des Ziehkissens, dadurch geringeres Überschwingen des Gegenhaltedrucks bei Ziehbeginn und geringere dynamische Belastung von Kissen und Presse

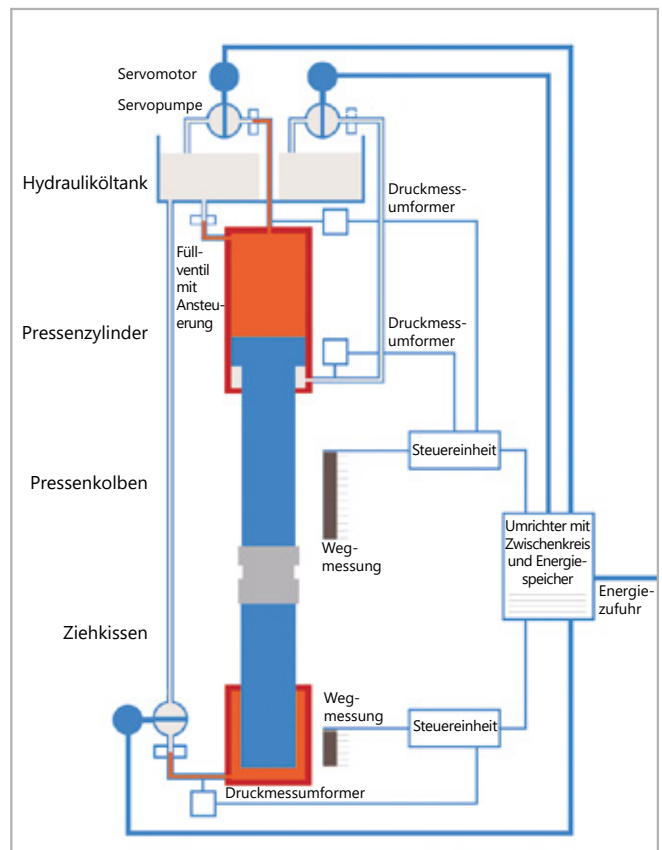
LASCO HYDRAULIC SERVO DIRECT DRIVE®

Beim von LASCO entwickelten hydraulischen Servodirektantrieb (LASCO hydraulic servo direct drive®) bilden Hydraulikpumpe und Servomotor eine kompakte Einheit.

Die ausgezeichnete Steuerbarkeit ermöglicht exakte Vorgaben von Drehmoment, Drehzahl und Position des Pumpenrotors. Höchste Ausbringung bei optimalem Energieeinsatz sind gewährleistet.

VORTEILE DIESER ANTRIEBSTECHNIK

- ▶ Ermöglicht hohe Taktzahlen/hohe Ausbringung
- ▶ Geringe Verlustleistung
- ▶ Höchste Energieeffizienz
- ▶ Geringe Störungsanfälligkeit, verschleißarm und wartungsfreundlich
- ▶ Mit Servopumpen angetriebene Hydraulikpressen haben einen Wirkungsgrad von $>90\%$ ($\cos \varphi = 1$)
- ▶ Im Stillstand der Anlage stehen auch die Antriebsmotore und Pumpen still
- ▶ Hydraulik arbeitet weitgehend stoßfrei
- ▶ Mehrachsige Anlagen - besonders mit engen funktionalen Verknüpfungen der Achsen - lassen sich zuverlässig steuern
- ▶ Alle Einstelldaten sind digitalisiert abspeicher- und dokumentierbar
- ▶ Vereinfachte Diagnose auch komplexer Anlagen wegen übersichtlicher Antriebsstruktur



Schematische Darstellung LASCO hydraulic servo direct drive®



Jetzt scannen und mehr über den LASCO hydraulic servo direct drive® erfahren!

KONTAKT

HAUPTSITZ

LASCO UMFORMTECHNIK
WERKZEUGMASCHINENFABRIK 

LASCO Umformtechnik GmbH

Hahnweg 139
96450 Coburg
DEUTSCHLAND
Telefon +49 9561 642-0
E-Mail lasco@lasco.de

Kontakt

Dipl.-Ing. (FH)
Jochen Günnel / Vertriebsleitung

Herausgeber

LASCO Umformtechnik GmbH
Version 2.0 - 02/23

Bildnachweis:

LASCO Umformtechnik
Hanke Industriedesign
Adobe Stock

USA

LASCO UMFORMTECHNIK
LASCO ENGINEERING SERVICES 

LASCO Engineering Services L.L.C.

615 Harbor Avenue
Monroe, MI 48162 / USA
Telefon +1 734 241 0094
E-Mail lasco@lascoUSA.com

CHINA

LASCO UMFORMTECHNIK
拉斯科成形技术有限公司 

LASCO Forming Technology Co.Ltd.

Huateng Tower, Unit 1706A
Jia 302, 3rd Area of Jinsong,
Chaoyang District
100021 BEIJING / P. R. CHINA
Telefon +86 10 8773 0378
E-Mail lasco.beijing@lasco.de

RUSSLAND

LASCO UMFORMTECHNIK
ЛАСКО УМФОРМТЕХНИК СЕРВИС 

ООО „LASCO Umformtechnik Services“

Dobroselskaja 212, Büro 309
600031 Wladimir / RUSSLAND
Telefon +7 492 2479 314 642-0
E-Mail lasco@lasco-russia.ru