

LASCO RECKANLAGEN

Vollautomatische Reckpresse Typ AR

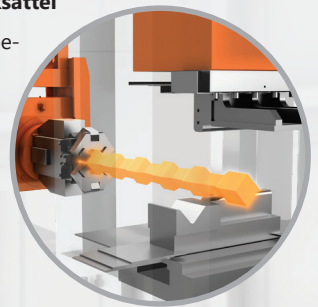
Die Reckanlage AR, bestehend aus hydraulischer Presse und Reckmanipulator, bildet ein vollautomatisches Fertigungssystem. Gegenüber dem Reckwalzen kann beim Reckschmieden kleinerer und mittlerer Losgrößen mit einfachen und preiswerteren Werkzeugen moduliert werden, die zudem flexibel einsetzbar sind und hohe Standzeiten erreichen.

BESONDERE MERKMALE / VORTEILE:

- ▶ Hohe Pressgeschwindigkeit
- ▶ Schnelle Hubfolge
- ▶ Hohe Wiederholgenauigkeit aller eingestellten Prozessparameter
- ▶ Zuverlässigkeit, lange Lebensdauer und geringer Wartungsaufwand durch besonders robuste Bauweise des Manipulators mit hydraulischer Überlastsicherung
- ▶ Gute Zugänglichkeit des Manipulators und Verhindern von Verschmutzung durch hängende Anordnung.
 - ▶ Extrem geringe Werkzeugkosten durch einfache und universelle Werkzeuge (Recksättel)
- ▶ Einsatz verschiedener Recksättel mit automatischer Recksattelverschiebung
- ▶ Schnelles Umrüsten
- ▶ Kein Ausknicken der freien Werkstückenden
- ▶ Reckprogramm mit „easy 2 forge“ umgesetzt
- ▶ Abspeichern der Reckprogramme

Verschiebeeinrichtung für Recksättel

Durch den Einsatz einer Verschiebeeinrichtung können Recksättel mit unterschiedlichen Konturen verwendet und somit die verschiedensten Querschnittsformen erzeugt werden. Ein Recksattel kann auch zum Abtrennen des Endstücks eines Rohlings eingesetzt werden.



TECHNISCHE DATEN TYP AR:

Presskraft (kN)
1.000 - 20.000

Hubfrequenz je nach Teilgewicht



LASCO.COM