

# INNOVATION

## Machine de forgeage horizontal hydraulique, type HWS

### CARACTÉRISTIQUES CONSTRUCTIVES:

- ▶ Entraînements hydrauliques indépendants pour la fermeture et le refoulage
- ▶ La force de fermeture est 50 % plus importante que la force de refoulage
- ▶ Temps de superposition librement configurable entre les opérations de fermeture et de refoulement
- ▶ Pas de mouvement de pince de l'entraînement de fermeture

### DONNÉES TECHNIQUES

Tailles*	Force de refoulage (kN)	Force de serrage (fermeture) (kN)
HWS 200	2.000	3.000
HWS 315	3.150	5.000
HWS 400	4.000	6.000
HWS 500	5.000	7.500
HWS 630	6.300	10.000
HWS 800	8.000	12.000
HWS 1000	10.000	15.000
HWS 1250	12.500	19.000

\*Autres tailles sur demande.

### PARTICULIÈREMENT ADAPTÉ POUR:

- ▶ Refoulement progressif de pièces volumineuses et forgeage de finition (par exemple, d'arbres à bride, d'arbres d'essieu arrière, de tirants, d'arbres à cames de frein, de pieds d'aubes de turbine, d'entretoises intermédiaires et de bandes de recouvrement).
- ▶ Extrusion de pièces creuses (par exemple, des tubes d'essieu)

Une bonne possibilité d'automatisation est une condition préalable à l'utilisation multiple des matrices.

