



ÉCONOMISER L'ÉNERGIE

Baisse des coûts et protection de l'environnement



UTILISER L'ÉNERGIE PLUS EFFICACEMENT

Remplacer un entraînement pneumatique par un hydraulique

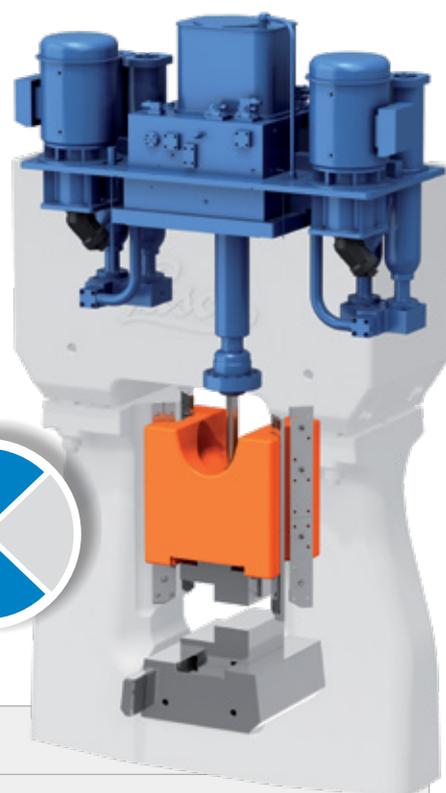
L'air comprimé coûte cher ! Un aspect important lorsqu'on compare les coûts des différentes solutions pour un investissement dans des marteaux de forge. Les marteaux pneumatiques prétendent bon marché se révèlent rapidement être des générateurs de coûts lorsque les dépenses d'exploitation sont comparées objectivement. La solution la plus économique est bien un entraînement hydraulique.

Les coûts d'investissement plus élevés d'un marteau hydraulique sont amortis en peu de temps - et plusieurs fois au cours de l'utilisation de la machine. Cela est principalement dû à la consommation d'énergie nettement inférieure du système hydraulique. En termes de consommation électrique, quatre marteaux hydrauliques modernes peuvent être utilisés avec la même énergie que celle utilisée

pour faire fonctionner un seul marteau pneumatique.

Le graphique ci-dessous compare les 2 types d'entraînement en se basant sur leurs caractéristiques techniques :

76 %
D'ÉCONOMIES
POTENTIELLES



MARTEAU PNEUMATIQUE / MARTEAU HYDRAULIQUE :

Énergie de frappe	31,5 kJ 31,5 kJ	
Nombre de coups donné par minute	40* 40*	
Puissance moteur installée	233 kW** 55 kW**	
Coûts de l'énergie électrique	11,65 ct €/kWh 11,65 ct €/kWh	Source des coûts énergétiques : EUROFORGE, Bruxelles Moyenne européenne (pondérée) 05/21
Coûts horaires	27,14 € 6,41 €	
Rapport de consommation énergétique à équivalence d'énergie de frappe	4,2 1	
Coûts annuels pour production en 3 équipes (6.000 h/an)	162.867 € 38.445 €	

* Le nombre de coups théoriquement possible est nettement plus élevé.

** En tenant compte du rendement du compresseur et des fuites d'air normales (parfois elles peuvent être considérables).

GAIN IMPORTANT : En fonctionnement en trois équipes, le marteau hydraulique permet d'économiser des coûts d'exploitation d'environ **125.000 €/an**. Se rajoute à cela l'élimination des coûts de maintenance de l'installation pneumatique.

ÉCONOMISER L'ÉNERGIE = ÉCONOMISER DE L'ARGENT !

Moderniser l'entraînement - Conversion, la solution solution rapide pour un forgeage plus économique

Vous forgez sur des marteaux pneumatiques et cherchez un moyen économiquement intéressant d'accéder à la technologie de pointe des entraînements hydrauliques LASCO ? Faites convertir votre marteau par nos spécialistes ! Vous bénéficiez ainsi de tous les avantages d'un entraînement hydraulique en partie supérieure à coûts minimisés.

Avantages supplémentaires :

- ▶ Des retouches de la chabotte et des montants ne sont pas nécessaires.
- ▶ Le bâti existant du marteau sera équipé d'une sécurité masse, conformément à la directive européenne sur les machines.
- ▶ Le temps de conversion sur place n'est que de quelques jours.

Vous pouvez également profiter de tous ces avantages si vous passez d'un autre système d'entraînement à un entraînement hydraulique en partie supérieure.

Contactez-nous, nous vous ferons une offre adaptée à vos besoins ! Nos spécialistes se feront un plaisir de vous conseiller.

Durabilité et protection du climat :

**Économiser l'énergie = protéger l'environnement
Une machine LASCO est 100 % recyclable !**



LASCO est membre de l'initiative „Nocarbforging 2050“ de l'Association industrielle de la forge allemande (IMU), dont l'objectif est de mettre au point avant 2050 une technologie de forgeage sans émission de CO₂.

D'un coup d'œil :

L'entraînement hydraulique haute pression combiné à une commande LASCO vous offrent de nombreux avantages par rapport aux systèmes pneumatiques :

- ▶ Gain d'énergie de plus de 76 %
- ▶ Temps de contact plus court, ce qui génère un effort final nettement plus élevé et une durée de vie plus importante de l'outillage
- ▶ Fréquences d'impact réglables jusqu'à 95 cp/min
- ▶ Dosage précis de l'énergie et grande répétabilité sur toute la gamme de puissance
- ▶ Fréquence de frappe plus importante
- ▶ Plus besoin de compresseur
- ▶ Durée de vie importante de la tige piston grâce à sa conception à masse réduite et à fléchissement élastique
- ▶ Possibilité d'installer un éjecteur hydraulique dans le tas
- ▶ Commande décentralisée du processus pour le pilon et ses périphériques. Réglage, évaluation et surveillance de tous les paramètres machine en fonction du produit
- ▶ Saisie des données de production
- ▶ Suivi de produit et du nombre de pièces
- ▶ Intégration dans le Système PCP de planification et de contrôle de la production
- ▶ Programme de maintenance intégré
- ▶ Enregistreur de données intégré
- ▶ Menus d'écran individualisés (graphiques et langues)

CONTACT

SIÈGE PRINCIPAL

LASCO UMFORMTECHNIK
WERKZEUGMASCHINENFABRIK 

LASCO Umformtechnik GmbH

Hahnweg 139

96450 Cobourg / ALLEMAGNE

Tél +49 9561 642-0

Mail lasco@lasco.de

Votre interlocuteur

Dipl.-Ing. (FH)

Jochen Günnel / Directeur commercial

FRANCE

LASCO FRANCE (Bureau de vente)

1, allée des Cèdres

78860 Saint Nom La Bretèche

Tél +33 1 30 80 05 28

Mail thierry.lebailly@lasco-france.fr



Scannez pour regarder
notre vidéo d'entreprise !

Éditeur :

LASCO Umformtechnik GmbH

Version 1.0 - 01/22

Crédits images :

LASCO Umformtechnik

Hanke Industriedesign

istockphoto - jittawit.21

USA

LASCO UMFORMTECHNIK
LASCO ENGINEERING SERVICES 

LASCO Engineering Services L.L.C.

615 Harbor Avenue

Monroe, MI 48162 / USA

Tél +1 734 241 0094

Mail lasco@lascoUSA.com

CHINE

LASCO UMFORMTECHNIK
拉斯科成形技术有限公司 

LASCO Forming Technology Co. Ltd.

Huateng Tower, Unit 1706A

Jia 302, 3rd Area of Jinsong,

Chaoyang District

100021 BEIJING / P. R. CHINA

Tél +86 10 8773 0378

Mail lasco.beijing@lasco.de

RUSSIE

LASCO UMFORMTECHNIK
ЛАСКО УМФОРМТЕХНИК СЕРВИС 

ООО „LASCO Umformtechnik Service“

Dobroselskaja 212, Büro 309

600031 Wladimir / RUSSIE

Tél +7 492 2479 314 642-0

Mail lasco@lasco-russia.ru