



UP grade

Журнал (KS) для клиентов, сотрудников и партнеров.

19 выпуск, № 19, Март 2019

Новости

LASCO ставит акценты на bauma

Профессиональная аудитория всегда может рассчитывать на что-то новое, когда ассоциация Bauma приглашает на одну из своих выставок в Германии, Китае, России, Индии, Южной Африке или Бразилии. После участия в выставке Bauma в Шанхае LASCO снова представит свои новые разработки в этом году в Мюнхене.

Ноу-хау

Технический Upgrade в процессе переналадки

Отмеченная наградами система прессов LASCO для производства доборного кирпича отличается исключительной гибкостью благодаря большому количеству возможных форматов кирпича и быстрой смене формата. Это нововведение теперь перенесено на классические пресса по производству силикатного кирпича серии KSP.

На практике

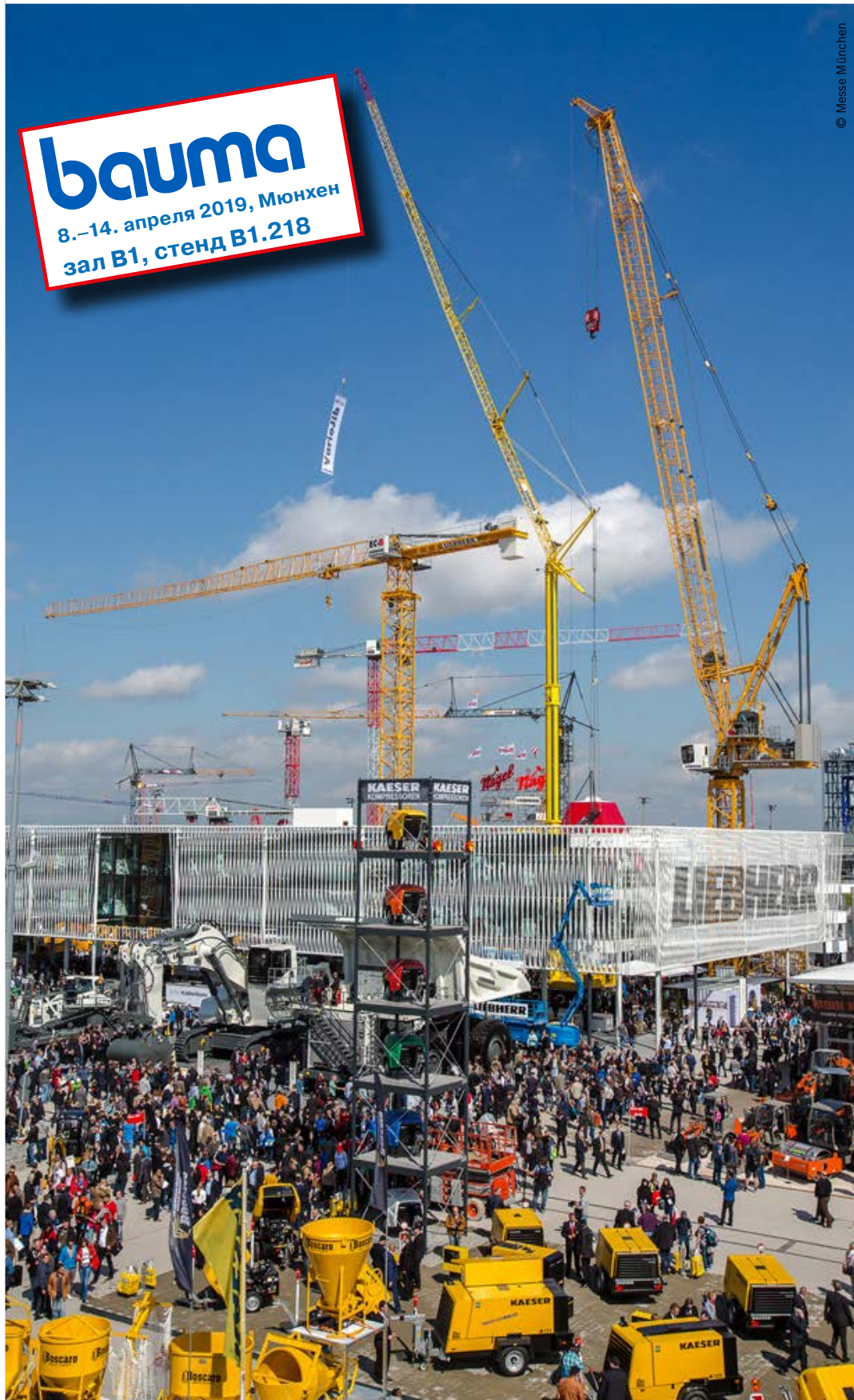
Гидравлический пресс с двумя гранями

Обычно на прессах по производству силикатного кирпича изготавливаются либо стандартные форматы или системные блоки, либо плановые элементы. Новый пресс KSP 801 для фирмы Силикатас АВ в Вильнюсе должен производить оба формата, потому что Силикатас производит продукцию для двух рынков с различными потребностями.

LASCO UMFORMTECHNIK
WERKZEUGMASCHINENFABRIK



bauma
8.-14. апреля 2019, Мюнхен
зал В1, стенд В1.218





Лотар Бауэрзак
Представитель руководства
компании

Требуется изобретательность

В начале нового финансового года мы снова с нашими партнерами по всему миру с сожалением понимаем, что спрос и предложение не являются единственными факторами, определяющими рынок. Беспредельные политические влияния становятся мощными регуляторами. В то же время мы рады отметить, как оживляюще влияет на бизнес последнее торговое соглашение «СЕТА» (с Канадой) и «JAFТА» (с Японией), мы и наши заинтересованные партнеры в других странах ощущаем растущее бремя защитных и штрафных тарифов, повышенных требований по экспорту и импорту или даже санкций. Это замедляет обмен товарами и услугами в дополнение к национальным требованиям и правилам, которые иногда трудно выполнить, как показывает пример с дизельным двигателем.

Как компания, работающая на международном рынке в течение многих десятилетий и имеющая деловые отношения более чем в 100 странах по всему миру, мы понимаем, что импортные и экспортные барьеры создают все большие трудности для наших клиентов. Больше, чем когда-либо, требуется изобретательность, если в условиях растущих потребностей необходимо поддерживать зарекомендованное международное разделение труда.

LASCO не в состоянии избавиться своих партнеров от последствий финансовых и материально-технических барьеров в торговле, ответственность за которые несут политики. Однако мы можем искать технические решения. Представляемая нами техника должна генерировать такую рыночную стоимость, чтобы можно было компенсировать негативные последствия торговых ограничений.

Ситуацию, в которой мы вместе принудительно оказались, мы рассматриваем как испытание наших способностей, нашей инновационной силы и страсти, с которыми мы подходим к решению своих задач. Я рад, что в LASCO есть профессионалы, у которых есть навыки и желание для этого. Вот почему я с уверенностью смотрю в будущее наших клиентов и нашей компании.

Ваш Лотар Бауэрзак



Стенд LASCO на *bauma* находится в центре внимания производителей силикатного кирпича, которые ищут решения для дальнейшего увеличения прибыльности их производства.

LASCO экспонируется на выставке *Bauma* в Мюнхене В фокусе инструментальная техника и автоматизация

На выставке *bauma 2019* в Мюнхене LASCO ставит в центр внимания новую пресс-форму для доборного кирпича вместе с имеющимся крупнейшим в настоящее время 6-осевым промышленным роботом с вакуумным захватом.

Являясь поставщиком технологий для международной индустрии силикатного кирпича, LASCO использует ведущую в мире выставку строительных материалов и горнодобывающей техники, проходящую в Мюнхене с 8 по 14 апреля, чтобы привлечь внимание к экономическому росту благодаря применению инновационных разработок LASCO. Основное внимание уделяется нашей технологии прессов для доборного кирпича, быстрой смене пресс-формы и новейшим вариантам прессов для производства силикатного кирпича.

Будучи крупнейшим международным местом встречи отрасли и ее важнейшим мультипликатором, *bauma* затрагивает не только локальную специализированную аудиторию, но и строительную отрасль во всем мире. Выставка в Мюнхене сообщила о новом пике в экспонентах: себя представляют более 3500 экспонентов из 55 стран - почти на 100 больше, чем в 2016 году. Идейнными вдохновителями являются VDMA Baumaschinen und Baustoffanlagen, VDMA Mining и Комитет по европейскому строительному оборудованию (CECE).



LASCO приглашает партнеров рынка и заинтересованные стороны посетить свой выставочный стенд на 116 квадратных метрах в зале B1, стенд B1.218.

Йенс-Уве Лудик новое контактное лицо LASCO для производителей силикатного кирпича

С 1 декабря 2018 года **Йенс-Уве Лудик** возложил на себя обязанности куратора клиентов LASCO в производстве стеновых строительных материалов. Инженер-механик сменил Вольфганга Фёрстера, который вышел на пенсию 1 сентября 2018 года. Лудик (фото) в качестве нового сотрудника LASCO привносит в свою работу многолетний опыт по сопровождению промышленных пользователей технических изделий, машин и оборудования. Г-н Лудик представится клиентам LASCO в ближайшие месяцы, чтобы изучить их опыт и предложения для дальнейшего развития.



Завод по производству силикатного кирпича **Лайф Маркет** производит в настоящее время на трех прессах KS LASCO около трех миллионов кирпичей в месяц.

«Лайф Маркет» получил легендарное наследие

Возвращение к успеху

Во времена Советского Союза завод по производству силикатного кирпича в Кирово-Чепецке, с годовым объемом производства 300 миллионов кирпичей, был крупнейшим в своем роде в России. Теперь ООО «Лайф Маркет» возвращает великое прошлое.

«Лайф Маркет» является компанией-преемником Силворлда, которая продолжила производство силикатного кирпича на Стрижевском силикатном заводе. После проведенных реорганизаций в 90-х и трудных экономических времен был взят новый старт. С целью возрождения завода и возобновления производства стеновых блоков летом прошлого года

была основана компания ООО «Лайф Маркет».

Не смотря на краткость истории о компании «Лайф Маркет», деятельность ее весьма успешна: с помощью ООО «Ласко Умформтехник Сервис», Россия, производственные мощности завода были полностью отремонтированы и введены в эксплуатацию, ассортимент продукции был расширен, а оборудование было дополнено тремя прессами LASCO KSE 401. Сегодня «Лайф Маркет» является ведущим производителем силикатного кирпича в регионе. Продукция компании - полнотелый, пустотелый и цветной облицовочный кирпич российского стандартного формата - продается не только в Кировской области, но и в других регионах Российской Федерации. В будущем также планируются к производству плановые элементы и системные кирпичи.

bauma Китай – умное, цифровое и устойчивое будущее

К истории успеха bauma CHINA была добавлена еще одна глава: 9-я Международная выставка строительных машин, строительных материалов, горных машин и строительной техники прошла в ноябре в Шанхайском новом международном выставочном центре (SNIEC). Тренд: интеллектуальный, цифровой, устойчивый. В общей сложности 3350 экспонентов из 38 стран и регионов собрались на площади 330 000 квадратных метров. Выставка была отмечена плюсовым посещением + 25%, 212 500 посетителей - 94% из Азии. LASCO выставляется на собственном стенде в «Немецком павильоне». Интерес многочисленных посетителей и партнеров по рынку из Китая, Кореи, России, Индии и Малайзии был сосредоточен на гидравлическом прессе для производства силикатного кирпича KSE 1250 B и на новых технологиях прессов для доборного кирпича.



ООО «Лайф Маркет», с количеством сотрудников около 90 человек, является одним из наиболее важных работодателей в сельском регионе Стрижи.

Выставки + Сроки

bauma

Мюнхен, Германия
08.–14.04.2019

bauma CTT

Москва, Россия
04.–07.06.2019

Трансфер технологий для быстрой смены пресс-форм

Увеличение скорости в процессе переналадки

Запатентованная система прессов по производству доборного кирпича LASCO облегчает производство дополнительных блоков с изменяемой геометрией, что казалось маловероятным в этой отрасли еще 15 лет назад. При этом преимущество в уникальной гибкости системы до сих пор ограничивалось прессом для производства доборных кирпичей.

В течение последних 12 лет наша система для прессования доборного кирпича PSP постоянно совершенствуется. В 2007 году мы получили награду за инновации в немецкой строительной индустрии в области станков за переход от первой линии PSP к полностью автоматической системе для производства дополнительных блоков в системе элементов KS. В рамках Bauma 2010 мы заявили о дальнейшем развитии с удвоением возможных форматов кирпича с четырех до восьми.

Благодаря внедрению пилы для сырца для последующей обработки отдельных блоков, отдельная установка в этих процессах обработки уже не требуется, что значительно оптимизирует инвестиционные и постэксплуатационные расходы. Кроме того, были использованы две пресс-формы с четырьмя различными толщинами стенок. С тех пор соответствующие блочные элементы высотой 498 мм и 623 мм могут быть изготовлены без замены пресс-форм. Благодаря встроенной пиле для сырца фронтон-

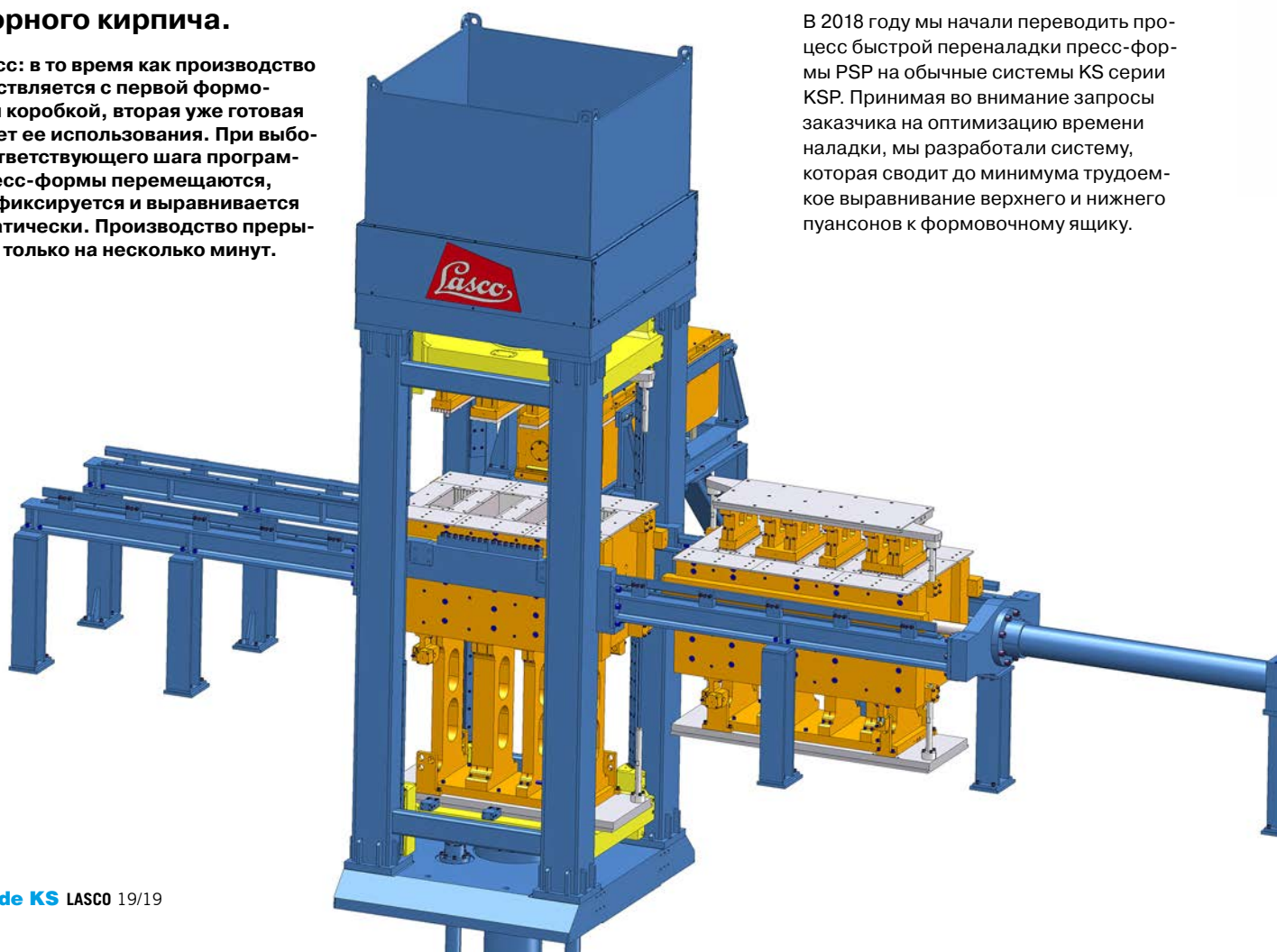
ные и обрезные кирпичи производятся индивидуально. Робот съёмщик удаляет сырец доборного кирпича и укладывает в соответствии с инструкциями по программированию на закалочную тележку.

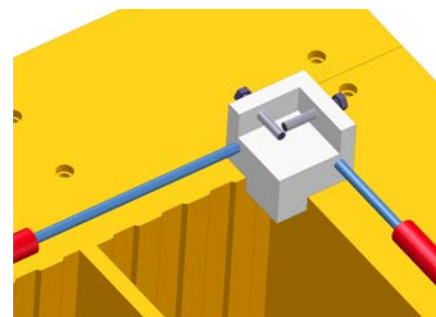
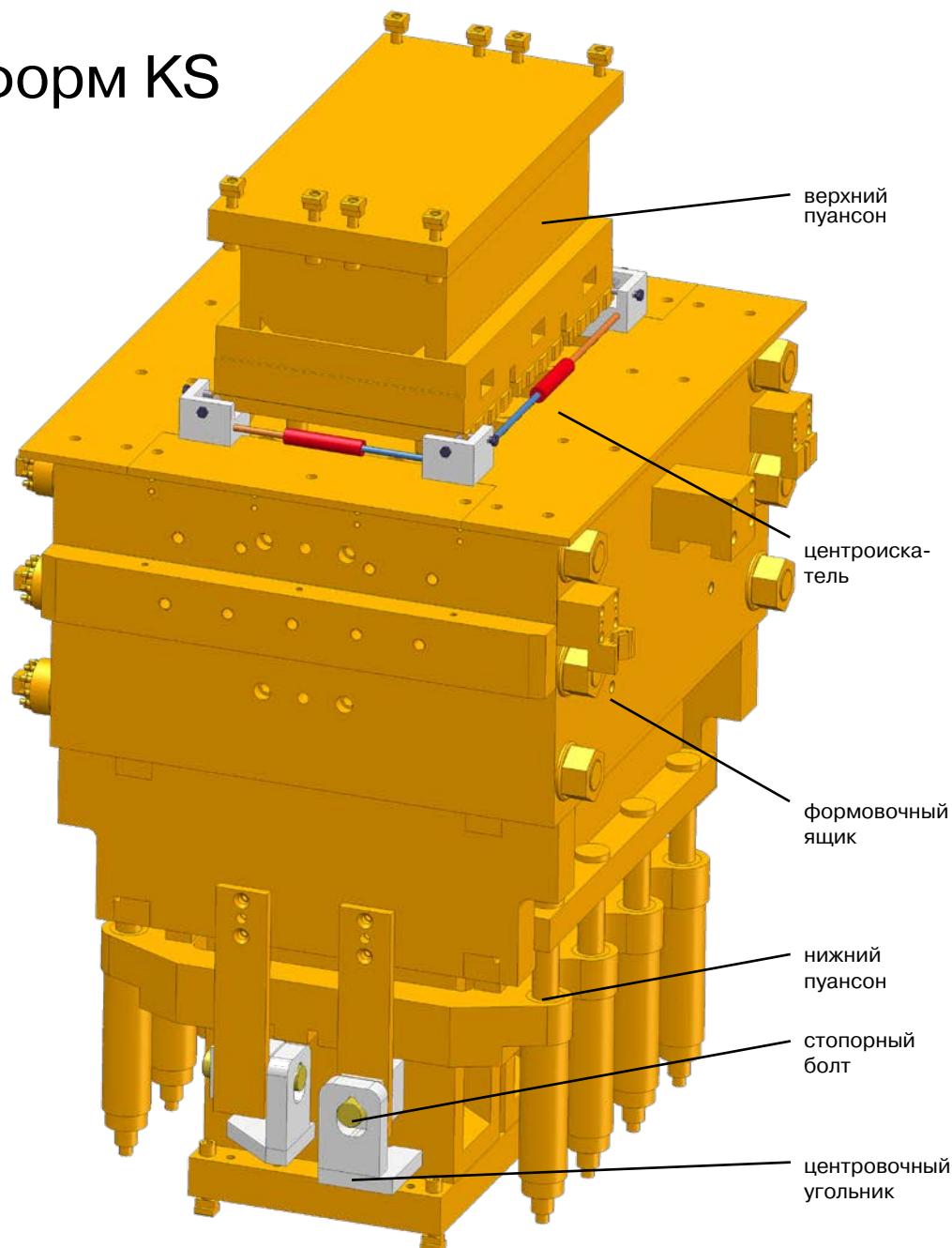
В 2012 году технология прессования доборного кирпича, состоящая из основного оборудования для прессования элементов различной длины и пилы для сырца для фронтонного распила и распилы в высоту была дополнена прорезной пилой для сырца для изготовления прорезей кирпичных стен. Обязательным условием была подготовка и дальнейшая обработка данных элементов с помощью специального программного обеспечения для элементов.

В 2018 году мы начали переводить процесс быстрой переналадки пресс-формы PSP на обычные системы KS серии KSP. Принимая во внимание запросы заказчика на оптимизацию времени наладки, мы разработали систему, которая сводит до минимума трудоемкое выравнивание верхнего и нижнего пуансонов к формовочному ящику.

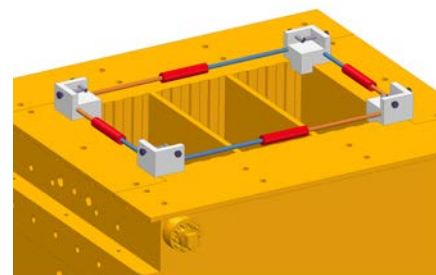
Этот чертеж иллюстрирует принцип работы передвижной пресс-формы в прессе для производства доборного кирпича.

Процесс: в то время как производство осуществляется с первой формовочной коробкой, вторая уже готовая ожидает ее использования. При выборе соответствующего шага программы пресс-формы перемещаются, новая фиксируется и выравнивается автоматически. Производство прерывается только на несколько минут.

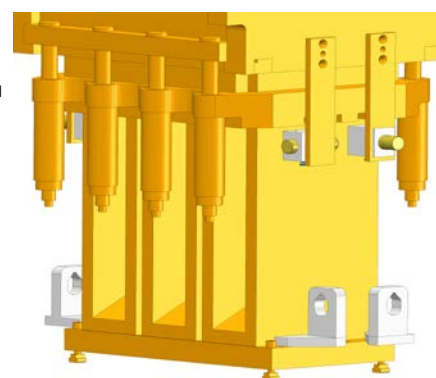




Детальный вид резьбового шпинделя



Центрирующее устройство с формовочным ящиком и прессовым столом



Нижний пуансон с рамкой держателя дорна

Особенности новой системы на примере формовочного ящика Quadro (схема)

Новое обеспечение пресс-формы серии KSP во время производственного процесса

По сути, два нововведения приводят к сокращению времени наладки и оправдывают эту инновацию.

- Четыре центрирующих угла на нижнем пуансоне в сочетании с фиксирующими болтами с пневматическим приводом на формовочном ящике автоматически выравнивают нижний пуансон с формовочной коробкой. Оптимально расположенные призмы предотвращают смещение в направлении x и y.

- Отдельное центрирующее устройство, расположенное в верхней части формовочной коробки, позволяет быстро и легко центрировать верхнюю часть пуансона к формовочному ящику. Уже в период подготовки процесса переналадки, т. е. пока процесс производства еще продолжается, верхняя пресс-форма с резьбовыми шпинделями и нажимными винтами центрируется вручную. После того, как пакет инструмента вставлен в пресс, и верхняя пресс-форма прикреплена к верхнему пуансону, центрирующая рамка легко и просто снимается.

Большая часть вышеуказанных этапов процесса может быть выполнена во время эксплуатации вне пресса. Таким образом, впервые быстрая смена пресс-формы стала возможной и в обычных системах KS, что, естественно, положительно влияет на производительность.





Обеспечение будущего и роста

Рекорд обучения в LASCOS

Двадцать выпускников школ начали в сентябре обучение в LASCOS. Вопреки общей тенденции, LASCOS создала дополнительные учебные места, которые могут быть заполнены квалифицированным персоналом.

С учетом того, что доля стажеров в 17 процентов значительно выше среднего показателя по отрасли, компания считает себя лучше подготовленной к борьбе с нехваткой квалифицированных кадров. «Мы рады приветствовать так много молодых талантов. Вы найдете у нас

отличную возможность для вашего профессионального развития. Нам нужны компетентные люди, чтобы справиться с вызовами будущего», - говорит Лотар Бауэрзакс, представитель правления.

В новом году техническим и коммерческим специальностям в LASCOS обучат 66 молодых людей, которые в дальнейшем станут квалифицированными специалистами, 14 из них - по дуальному комбинированному обучению с получением высшего образования в области машиностроения, электротехники, технологий автоматизации, робототехники и бизнес-администрирования. Также в 2018 году частью комбинированной модели «1 + 3», которая практикуется с 2016 года, - дуально обучатся четверо молодых беженцев (всего семь) и которые станут частью команды фирмы LASCOS.

Ученики вместе со спикером управления и ответственным за образование и персонал Лотаром Бауэрзаксом (слева)



Специалисты с ТОП-перспективой

Благодаря серьезному обучению в LASCOS, молодые люди, которые сдали свои профессиональные экзамены в этом году, имеют лучшие перспективы для хорошего карьерного будущего. LASCOS довольна достижениями молодых специалистов и поздравляет их с успехом. Слева: выпускники производственно-технических профессий со своим инструктором (задний ряд слева) Себастьян Бахманн, Маркус Лёнерт, Феликс Хольцхаймер и Мануэль Шойрер, а также (впереди слева) Андреас Кауль, Флориан Хартель, Бьёрн Бюлинг (инструктор) и Стивен Похлебаев. Справа (справа налево): спикер управления LASCOS Лотар Бауэрзакс с выпускниками коммерческих профессий Лукас Цапф (специалист по информационным технологиям: системная интеграция FR), Ян Пичманн (промышленная коммерция) и Максимилиан Бауэр (дуальная промышленная коммерция).

10 лет в LASCOS

Фолькер Тауэр	16.06.2019
Максимилиан Эшер	01.09.2019
Марио Джуффре	01.09.2019
Феликс Рейзенвебер	01.09.2019
Тобиас Росс	01.09.2019
Матиас Шнайдер	01.09.2019
Бьянка Хёфлер	01.11.2019

25 лет в LASCOS

Манфред Вагнер	01.08.2019
Андреас Хаббнер	01.09.2019
Кристиан Лорх	01.09.2019
Бернд Шуберт	03.09.2019

40 лет в LASCOS

Эльке Хорнунг	01.09.2019
---------------	------------

Мы скорбим

Герман Раушерт	23.05.2018
Фридрих Гюттнер	24.06.2018
Клаус Таубманн	09.06.2018

up grade ks

Издание 19-го года, № 19 – Март 2019
Издатель: LASCOS Умформтехник ГмБХ,
 ул. Ханвег 139 - 96450 Кобур
Главный редактор: Йохен Гюннель
Фотографии: LASCOS, ООО Лайф
 Маркет, Силикатас Акцине Бендрове,
 Буркхарт Ханке, Торгово-промышленная
 палата Кобург, выставка Мюнхен

Экономика Кобурга приняла единогласное решение на общем собрании Торгово-промышленной палаты

Президент ТПП г-н Хердан подтвержден в должности

Фридрих Хердан, председатель правления холдинга LASCO Langenstein & Schemann, был назначен главой Кобургской торгово-промышленной палаты еще на четыре года. В качестве президента ТПП он вступает в свой 4-й срок.

Решение общего собрания о выборах прошло без оппозиционных голосов. Одним из первых, кто поздравил с переизбранием, был премьер-министр Баварии Маркус Сёдер. Он охарактеризовал Фридриха Хердана как правдивого представителя интересов кобургской земли в правительстве Баварского государства. Д-р Сёдер поблагодарил г-на Хердана за «хорошие идеи, великолепную самоотдачу и

большое посвящение времени» региону на севере Франконии.

Торгово-промышленная палата Кобурга представляет около 8500 коммерческих предприятий в экономическом районе Кобурга, имеющего сильные стороны в машиностроении, страховании и автомобильной промышленности. Фридрих Хердан занимал почетный пост президента более 10 лет. Он был впервые избран на должность в 2008 году. С тех пор он принимал активное участие в расширении инфраструктуры региона и в устойчивом обеспечении поставок квалифицированных рабочих, в частности путем усиления подготовки и повышения квалификации, а также интеграции мигрантов. По его инициативе, среди прочего, было основано техническое училище для машин, оборудования и автомобилей и его размещение в Кобурге, а также

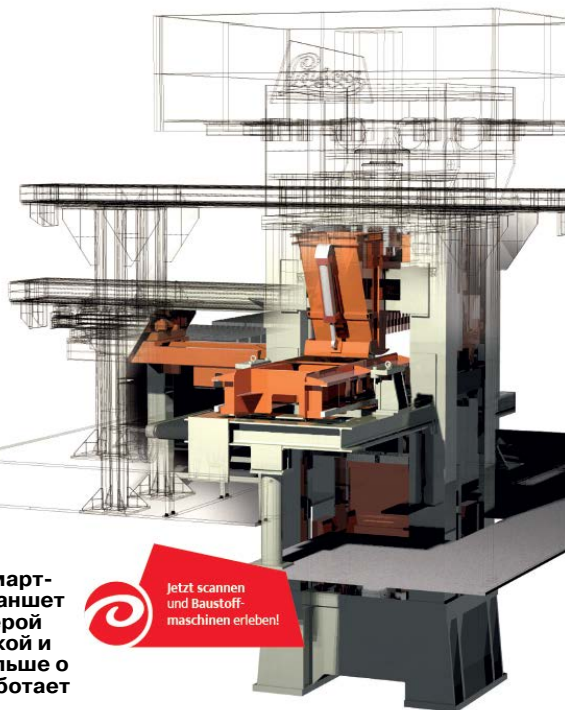


Фридрих Хердан передает премьер-министру Баварии Маркусу Сёдеру (слева) Принца Альберта Тедди, созданного на фабрике плюшевых мишек Hertmann по случаю 200-летия британской королевы Виктории и ее Кобургского мужа, принца Альберта Саксен-Кобургского и Гота.

возвращена признанная пилотная модель «1 + 3» по обучению беженцев.

«LASCO AR» бесплатный доступ в Play Store и App Store

Виртуальное испытание функциональности оборудования



Держите смартфон или планшет с фотокамерой над картинкой и узнайте больше о том, как работает система.



С помощью «LASCO AR» смартфоны и планшеты могут сделать функциональность систем и оборудования виртуально видимой и осязаемой. Приложение предоставляется LASCO бесплатно.

В рамках технического развития аспектов «Дигитализация» и «Индустрии 4.0», LASCO впервые предоставляет приложение, которое позволяет использовать «Дополненную реальность» (расширенную реальность) для облегчения понимания функционирования сложных машин, систем и производственных процессов. Первые приложения доступны. Сервис расширяется.

Загрузите и установите приложения App бесплатно через App Store (Apple / iOS) или Play-Store (Google / Android). Отсканируйте вашим прибором QR-код (справа) или введите „LASCO-AR“ в поисковую сеть Интернет. После установки „LASCO-AR“ актуализируйте Ваш App.



a-

Откройте и используйте приложение там, где отображается логотип LASCO-AR (справа), например, при распечатке демо слева.



Интервью



Витаутас Чеснаускас
Генеральный управляющий
Силикатас Акцине Бендрове
Бендрове
(Вильнюс/Литва)



Силикатас Акцине Бендрове (Вильнюс)

Безупречный старт

up grade: г-н Чеснаускас, Ваша компания уже 60 лет производит стеновые строительные материалы. Что изменилось за это время?

Витаутас Чеснаускас: Рыночная экономика успешно заменила плановую, и Силикатас стал акционерной корпорацией с частными акционерами. Наивысшим приоритетом является уже не выполнение политических директив, а максимизация добавленной стоимости за счет удовлетворения пожеланий клиентов с максимально возможным качеством.

up grade: И ваш завод, кажется, весьма преуспел в этом.

Чеснаускас: Мы рады оценке, которую получила наша продукция, как на нашем внутреннем рынке, так и в соседней России. Это побуждает нас предоставлять нашим клиентам еще лучшее качество в еще больших количествах по справедливой цене. Вот почему мы также решили купить новое, очень современное производственное оборудование и сотрудничать с LASCO.

up grade: Какой опыт вы получили от этого проекта?

Чеснаускас: Оборудование полностью оправдывает наши ожидания - хотя многие функции не соответствуют стандартной версии типа пресса. На этапе планирования и проектирования мы извлекли выгоду из многолетнего опыта, накопленного LASCO, в отношении адаптированных и модифицированных станков и технологий автоматизации. С самого начала у нас было хорошее чувство, что мы имеем дело с профессионалами, которые точно знают, что и как можно сделать, и будет ли иметь реализация данного варианта устойчивую добавленную стоимость или нет. Это дало нам большую уверенность.

up grade: Как Вы видите будущее силикатного кирпича в вашем регионе?

Чеснаускас: Как строительный материал для стен силикатный кирпич обладает большим будущим потенциалом, потому что он может многое предложить с точки зрения долговечности, энергоэффективности, то есть теплоизоляции, и экологической совместимости.

Двойная миссия

Первое исторически сложившееся сотрудничество между литовским производителем строительных материалов Silikatas AB и LASCO характеризовалось особым вызовом: компании нужен был завод, который можно было бы одинаково хорошо использовать для производства силикатного кирпича для двух разных рынков.

Речь идет об ARKO, торговой марке силикатного кирпича и блоков, которые Силикатас производит в Вильнюсе с 1954 года. С одной стороны, ARKO - это бренд для крупногабаритных блоков различной толщины стен в литовском формате 340 мм x 198 мм, с другой - для гораздо меньших по размеру кирпичей стандартного размера, которые востребованы на рынке соседней России. Используемый в последнее время механический пресс не мог обеспечить соответствующее качество и экономическую эффективность; не по текущим требованиям - и, конечно, не по требованиям будущего.

Потребность Силикатас в современном производственном оборудовании определяется спросом: к 2017 году Силикатас произвел 26,5 млн. штук кирпича ARKO. Но компания могла бы продать и больше. Спрос на стеновые строительные материалы, который и так является хорошим, в прошлом году снова резко вырос из-за мягкого климата и в целом возросшей строительной активности. Силикатас объявил об увеличении продаж на 30%.

Расширение производственных мощностей, повышение качества и повышение эффективности - три цели, которые Силикатас хотел достичь, желательно с помощью одного механизма. Решение было найдено в прессе KSP 801 производства LASCO, уплотненном с двух сторон, с гидравлическим приводом и со всеми видами специального оборудования.

Для того чтобы иметь возможность производить стеновые строительные материалы в различных форматах, специфичных для конкретной страны, оснащение KSP 801 должно быть

индивидуальным. Из-за разной высоты кирпича пресс требует не только значительного увеличения пространства для установки пресс-формы по сравнению со стандартной версией, но также увеличение усилия пресса. Дополнительной функцией является автоматическое дозирование воды: с помощью калиброванного зонда влажность известковой массы измеряется точно, а требуемая подача воды контролируется специальными клапанами. Кроме того, на заводе установлено устройство автоматической укладки, единственное в Литве. Пресс и автоматизация также были адаптированы к пространственным условиям, так чтобы доступное пространство имеющейся территории под пресс могло быть использовано оптимально.

Монтаж оборудования в Вильнюсе будет осуществляться при поддержке филиала LASCO фирмой «Ласко Умформтехник Сервис» во Владимире, Россия.



Оборудование LASCO для Силикатас в сборочном цехе завода в Кобурге незадолго до доставки на свою площадку в Литве.