



ШР grade

Журнал (KS) для клиентов, сотрудников
и партнеров
20. выпуск, № 20, октябрь 2022

■ LASCO ТРЕНДЫ

bauma 22 – Отрасле- вая выставка лучших

После вынужденного двухлетнего перерыва международная строительная промышленность ожидает от bauma 2022 в Мюнхене снова выставку лучших представителей отрасли. Компания LASCO будет выставляться в павильоне B1.

■ LASCO НОУ-ХАУ

Важнейшие преимуще- ства благодаря новой линии PSP

Разработка PSP compact (2 поколение) представляет собой модификацию отмеченного наградами системы LASCO для прессования доборных элементов и элементов примыкания. Полностью автоматическая производственная линия по сравнению со своими предшественниками предлагает дополнительные преимущества. Ключевым компонентом является двухкомпонентная система пресс-форм и гидравлический прямой сервопривод LASCO (hydraulic servo direct drive®).

■ LASCO НА ПРАКТИКЕ

Расширение произ- водства в Казахстане

В крупном городе Семей (Республика Казахстан) производитель силикатного кирпича, ТОО «Силикат» Семей увеличивает производительность и ассортимент выпускаемой продукции. В очередной раз находит применение техника компании LASCO.

bauma
24-30 ОКТЯБРЯ 2022, МЮНХЕН



От редакции



Экстремальная нагрузка из-за роста стоимости сырья и энергии

Динамика цен на электроэнергию в течение некоторого времени имела только одно направление: круто вверх. Между тем явный рост доставляет много проблем для значительной части экономики. Всё равно, какой экономический опрос сейчас просматривать – почти все промышленные предприятия обозначают цены на энергию и сырье как самый большой риск для их экономического процветания. К сожалению, следует ожидать, что использование возобновляемых источников энергии приведет к удорожанию электроэнергии и в будущем.

Параллельно с этим наши компании испытывают напряжение вследствие интенсивного роста цен на сырье и промышленные полуфабрикаты, а также из-за продолжающихся сбоя в цепочках поставок. Так что мысль о сокращении инвестиций понятна. Однако если из-за этого продвижение модернизации и повышение эффективности станет невозможным, то это сильно повредит конкурентоспособности.

Лучший ответ на экстремально спортивные вызовы сегодняшнего дня — прямо сейчас инвестировать в технологии для улучшения энергоэффективности. Это выгодно благодаря государственным программам поддержки, все еще низким процентам на рынке долгосрочных капиталов и из-за высоких цен на энергию, а также высокой инфляции в обозримом будущем. Например, новое поколение прессов для изготовления силикатного кирпича LASCO в стандартной комплектации оснащено четырехквadrантными преобразователями и, таким образом, предлагает возможность рекуперации. Профессиональные решения по рекуперации и экономии энергии не являются для нас чем-то новым, и уже десятилетия успешно используются в гидравлических прессах и других агрегатах. В случае прессов для силикатного кирпича эта технология доступна не только для нового оборудования, но и для проектов модернизации и переоборудования. Само собой разумеется, что, как у конструктора и производителя оборудования, у нас также есть идеи и предложения по индивидуальной оптимизации производственных установок. Свяжитесь с нами!

Ваш Лотар Бауэрсак
Представитель руководства компании

■ LASCO ТРЕНДЫ И РЫНОК



Широкий круг специалистов строительной отрасли встречается в Мюнхене

СНОВА В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ

После нескольких месяцев глобального экономического паралича, вызванного пандемией COVID-19, мир строительной отрасли снова начинает быстрый разворот. Крупнейшая в мире отраслевая выставка-ярмарка bauma в Мюнхене обещает стать выставкой в превосходной степени.

Изменение климата, истощаемые природные ресурсы, нехватка квалифицированных рабочих: отрасль строительной техники во всем мире противостоит серьезным вызовам настоящего времени. Частью решения здесь могут стать современные методы строительства, машины и материалы. Для таких традиционных строительных материалов как силикатный кирпич меняются требования и перспективы рынка.

33-я ведущая мировая выставка строительной техники, машин для изготовления строительных материалов, горных машин, автомобилей для обслуживания строительных работ и строительного оборудования bauma, которая пройдет с 24 по 30 октября 2022 года в Мюнхене, представит развернутый обзор «состояния дел в отрасли» и основные тенденции развития в этой области. LASCO

будет экспонировать на том же месте, что и на предыдущем мероприятии в 2019 году: на стенде № 218 в павильоне B1 мы виртуально представим инновационную систему прессования для производства доборных блоков и элементов примыкания PSP compact с многофункциональной пресс-формой, на чью высокую экономичность в изготовлении современного силикатного кирпича мы уже указывали в этом выпуске (стр. 4 и 5).

bauma является крупнейшей и, пожалуй, самой значительной выставкой в мире в области строительства и центром международных сделок, а также ярмаркой информации и контактов. В 2019 году около 3.700 экспонентов из 62 стран и регионов представили товары и услуги почти 628.000 посетителей из 217 стран и регионов на огромной площади в 641.000 квадратных метров.



LASCO сердечно приглашает партнеров по рынку и заинтересованных лиц посетить свое выставочное место в павильоне B1, стенд B1.218.

H+N International использует благоприятные временные рамки для модернизации

ПОВОД ДЛЯ ОБНОВЛЕНИЯ ТЕХНИКИ

Компания H+N International A/S (Копенгаген) полагается на компетенцию LASCO, когда речь идет о техническом обслуживании, поддержании в исправном состоянии и модернизации машин, оборудования и средств автоматизации для производства силикатного кирпича. В настоящее время силовые электронные устройства и техника автоматического управления восстанавливаются до максимально нового состояния.

Преобразователи частоты, системы управления, шинные системы – некоторые конструктивные узлы силовой электроники и техники управления старых установок по производству силикатного кирпича больше не доступны к поставке. Производитель компонентов перешел на новое поколение, которое больше не совместимо с предыдущей техникой. Это таит в себе риски для производственного процесса и, в худшем случае, может привести к остановке оборудования. Поэтому LASCO предлагает модернизацию установок, даже если они произведены не нашей компанией. H+N использует временное окно, благоприятное для предприятия, чтобы провести обновление.

Проект, который будет постепенно реализовываться в ближайшие недели и месяцы, добавляет еще одну главу к долгому и интенсивному сотрудничеству между H+N и LASCO. С 1990 года группа компаний более 70 раз заказывала у LASCO проектирование и поставку машин и оборудования, техническое обслуживание и ремонт, а также проекты модернизации.

H+N International A/S является одним из ведущих производителей стеновых строительных материалов из силикатного кирпича и газобетона в Европе с заводами в Германии, Великобритании, Польше и Швейцарии. Современные решения, такие как строительная система KS-QUADRO, ручаются за быстрое, недорогое и в то же время высококачественное строительство. Большой ассортимент малых и средних кирпичей, компенсационных кирпичей и дополнительных продуктов удовлетворяет потребность в максимально возможном выборе формата и применения.



KIMM обеспечивает производство на заводе в Элькслебене

ВСЕ ПО ПЛАНУ

Компания KIMM расширила производство силикатного кирпича на заводе в Элькслебене (Тюрингия) прессовой линией для крупных форматов.

Для этого компания LASCO поставила пресс для изготовления силикатного кирпича KSP 1250, оснащенный гидравлическим непосредственным сервоприводом® LASCO. Кроме того, компании LASCO было доверено переоборудование системы управления существующей установки от стороннего поставщика на современную систему управления S7. Семейная фирма KIMM, управляемая собственником, со штаб-квартирой в Ваберне, Гессен, производит широкий ассортимент строительных материалов на четырех предприятиях в Гессене и Тюрингии. До сих пор в Элькслебене, недалеко от Эрфурта, на двух прессах

изготавливались малые и средние форматы, а один пресс производил большие форматы. Чтобы всегда удовлетворять спрос, один из прессов был заменен на LASCO KSP 1250.

Пресс LASCO KSP 1250 с двусторонним уплотнением и регулируемым усилием прессования до 10.000 кН предназначен для крупноформатных блоков высотой до 623 мм. С помощью этого гидравлического пресса достигается стабильно высокое качество продукта при оптимальном использовании энергии при высокой тактовой частоте. Благодаря поддержке планирования со стороны LASCO при разработке подачи массы и удаления просыпи в зоне прессования при замене существующей установки смогли отказаться от обычных строительных работ без отделки и использовали существующее установочное пространство/подвал.

KSE 1250 В для Орала ПРОДАЖИ ИДУТ

Строительная отрасль в Республике Казахстан динамично развивается. Поэтому АО «Западно-Казахстанская корпорация Уральск» (Орал) расширяет производство.

В дополнение к успешно используемой с 2008 года прессовой установке KSP 801 компания в настоящее время разместила заказ на пресс KSE 1250 В, включая рейферный захват и пресс-форму для производства силикатного кирпича форматом 250x88x120 мм. При идеальном составе силикатной массы и ее подаче за один ход агрегата можно спрессовать до 24 полнотельных кирпичей данного размера. Высокая производительность достигается благодаря короткому времени цикла до 12 секунд. В Западно-Казахстанской корпорации, основанной в 1976 году, в городе Орал работает около 450 сотрудников.

ВЫСТАВКИ + ДАТЫ

bauma 2022
Мюнхен, Германия
24. – 30.10.2022

Ресурсоэффективное, устойчивое производство силикатного кирпича с системой для производства доборных блоков и элементов примыкания LASCO 2-го поколения

ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩАЯ, БЕЗОТХОДНАЯ, ОЧЕНЬ ГИБКАЯ - И БЫСТРЕЕ, ЧЕМ КОГДА-ЛИБО ПРЕЖДЕ

На выставке **bauma 2022** компания **LASCO** представит широкой публике дальнейшую разработку своей успешной установки прессования доборных блоков и элементов примыкания **PSP compact**. Многочисленные улучшения и инновационные новшества по сравнению с предшествующей системой, уже отмеченной наградами в свое время, обосновывают переход на версию «2-е поколение». Приводимая в действие «гидравлическим непосредственным сервоприводом® LASCO» и оснащенная первым «полностью автоматическим двухкомпонентным инструментом», система отвечает требованиям защиты климата к экологически изготовленной кладке из силикатного кирпича.

С прессом **LASCO PSP compact (2-го поколения)** была разработана установка для ресурсоэффективного и устойчивого производства силикатного кирпича. Как это типично для системы прессования доборных блоков и элементов примыкания LASCO, готовые для монтажа, закаленные элементы регулировки больше не нужно распиливать на подгоночные форматы, поскольку они уже прессованы точно по размеру как «сырцы». Сюда же относятся специальные форматы, такие как высотные, фронтоновые и соприкасающиеся кирпичи, которые отрезаются по размеру с помощью интегрированной технологии разделения.

Регенерация сырья

Избыточная сырая масса возвращается в процесс, так что ценные ресурсы не пропадают как отходы или перерабатываются вторично с большими затратами. В качестве пандана хорошо зарекомендовавшего себя пресса **PSP 460** пресс **PSP compact** в модульной концепции установки для производства доборных блоков и элементов примыкания благодаря оптимизированной системе инструментов является лучшим решением при ограниченных габаритных условиях.

Оптимальное использование энергии

Ключевая инновация нового пресса **LASCO PSP compact (2-го поколения)** заключается в приводе и системе инструментов. Так, производственная установка приводится в движение гидравлическим непосредственным сервоприводом® LASCO. Это позволяет ощутимо повысить энергоэффективность процессов. По сравнению с обычными гидроприводами гидравлический непосредственный сервопривод потребляет в среднем примерно на треть меньше энергии. Кроме того, технология предлагает преимущества в управляемости, масштабируемости и готовности установки, а также воспроизводимости процессов.

У прямого сервопривода серводвигатели присоединяются прямо к гидравлическим насосам. Позиционирование гидравлического поршня, настройка скорости прессования и задание значений силы происходит без клапанной техники и с высокой скоростью. Кинетическая энергия используется только при необходимости и за счет рекуперации в процессе торможения и декомпрессии пропорционально восстанавливается в виде электрической энергии. В сочетании с обусловленной конструкцией более низкими потерями энергии (меньше клапанов) и более высоким КПД в режиме частичной нагрузки результатом является значительно превосходящий энергетический баланс по сравнению с традиционной приводной техникой. Второстепенные аспекты, такие как меньшая потребность в холоде, небольшая подверженность повреждениям и высокое удобство обслуживания, приводят к дополнительной эффективности затрат. В противовес обычной гидравлике износ можно классифицировать как низкий.

Особая сила этой приводной системы проявляется в задачах позиционирования. Крутящий момент, частота вращения и положение двигателя насоса управляется электроникой. Гидравлика работает почти без толчков. Цифровые технологические параметры можно сохранять и вызывать для конкретного вида продукции. Колебания сжимаемости и возможные утечки в гидравлической системе компенсируются автоматически.

Запатентованная система инструментов

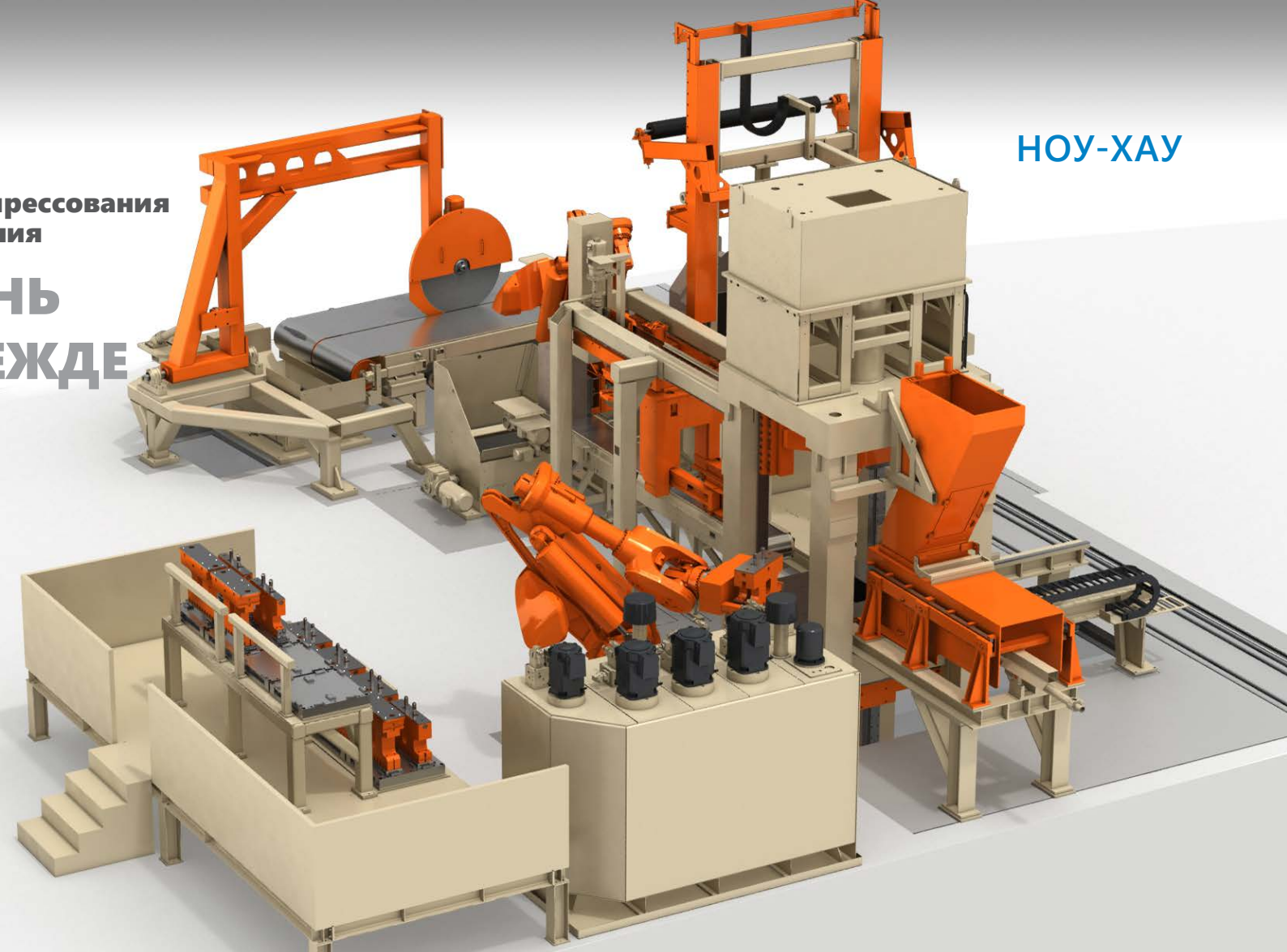
От предыдущей модели пресс **LASCO PSP compact (2-го поколения)** отличается, прежде всего, гидравлической двухкомпонентной системой инструментов. Пресс-форма имеет боковые стенки, которые можно динамически адаптировать к разной толщине кирпича, и роботизированную систему для смены пуансонодержателей, необходимых для желаемого формата кирпича. С помощью одной пресс-формы можно производить 8 различных толщин стенок. Процессы управляются программным обеспечением, синхронизируются и поддерживаются базой данных. Смена формата или продукта осуществляется со скоростью, недостижимой для «неподвижных» инструментов. Это большое, экономически выгодное преимущество также делает новую систему привлекательной для дополнительного оснащения.

Технология разделения для особых форматов и системы штабелирования



Ключевым компонентом является запатентованная двухкомпонентная система инструментов, состоящая из формовочного ящика с гидравлической перестановкой (внизу) и автоматизированной с помощью робота смены пуансонодержателей (вверху)

прессования
ния
нь
ежде



являются неотъемлемой частью прессы **LASCO PSP compact (2-го поколения)**. Таким образом, эта установка оптимально подходит для производства системных блоков в полностью автоматической последовательности процессов, вплоть до комплектования, оптимизированного для строительной площадки и хода строительства.

Резюме

Пресс **LASCO PSP compact (2-го поколения)** производит все дополнительные форматы для кладки силикатного кирпича ресурсоэффективным и безотходным способом с оптимальным использованием энергии; время смены пресс-формы сокращается до минут!

Многофункциональный инструмент предназначен для следующих форматов кирпичей:

Толщина [мм]	Длина [мм]	Высота [мм]
115	100 – 750	623
150	100 – 750	623
175	100 – 750	623
200	100 – 750	623
240	100 – 750	623
300	100 – 750	623
Опция:		
300	100 – 750	623
min. 100 – max. 300	100 – 750	623

Длина кирпича устанавливается ходом нижнего пуансона, толщина – переставляемой боковой стенкой. Изменение толщины стенки занимает около 3 минут



Пилы для сырца интегрированы в линию и обеспечивают полностью автоматический производственный процесс.

Сервис для высокоточного 3D-измерения

ПРОГРЕССИВНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

При решении задач в машиностроении компания LASCO использует самые передовые технологии лазерных измерений и 3D-визуализации, в том числе в проектах модернизации старых производственных мощностей. Технология и ноу-хау LASCO LASER MEASUREMENT теперь доступны по запросу также в рамках оказания профессиональных сервисных услуг.



Впечатления от результатов системы „LASCO LASER MEASUREMENT“ представлены на вебстранице 3dscan.lasco.com

Длительное время планирования, риск ошибок измерения и связанные с этим высокие проектные риски всегда были проблемой для задействованных в строительстве застройщиков, стройподрядчиков, архитекторов, а также проектировщиков и руководителей стройплощадок. До сих пор

измерения часто производятся в соответствии с ситуацией путем трудоемкого ручного замера отдельных точек, а затем переноса в 2D-чертежи или в 3D-систему CAD в конструкторском бюро с риском переноса ошибок замеров и/или ошибок документации.

Теперь при помощи нового сервиса «LASCO LASER MEASUREMENT» компания LASCO исправляет эту ситуацию. Данная прогрессивная технология измерения состоит из трехмерного учета объектов, последующей обработки исходных данных и цифрового отображения результатов сканирования. Таким образом, из нескольких миллионов замеренных точек создается точная трехмерная модель (облако точек) окружающей среды, которую затем можно использовать в самых разных программных приложениях. Все размеры могут быть взяты из цифрового изображения независимо от местоположения, а отсканированная среда служит высокоточной основой для эффективного планирования и цифровой оптимизации.



ВКЛАД В СОКРАЩЕНИЕ ВЫБРОСОВ CO₂

Можно было бы почти точно утверждать, что компания LASCO посадила лес на крыше - по крайней мере, с точки зрения эффекта, потому что работающие там солнечные батареи, как и лес, разгружают атмосферу нашей планеты от углекислого газа. В то время как деревья связывают CO₂ в процессе фотосинтеза, при выработке электроэнергии на плоских солнечных электростанциях вредный парниковый газ не образуется вовсе. Компания LASCO в начале 2012 года установила первую фотоэлектрическую энергетическую установку площадью 2.163 квадратных метров общей мощностью 256,8 кВтп. В конце 2019 года была введена в эксплуатацию вторая система площадью 1.622 квадратных метра и общей мощностью 328,9 кВтп. По собственным подсчетам, с 2016 года компания сэкономила в общей сложности около 1.110 тонн углекислого газа. Чтобы связать такое же количество CO₂, нужно было бы посадить 105.422 дерева. Однако на крышу они бы не поместились.

Коротко

Сильная команда: Наша команда продемонстрировала работоспособность, выносливость и дисциплину на соревнованиях „DATEV Challenge Roth Triathlon“ 2021. Пловчиха Нора Райнхардт (слева), бегун Харальд Барникель



(справа) и велосипедист Михаэль Шнабель (в центре), все сотрудники LASCO, увлеченные спортсмены-любители впервые принимали участие в главном спортивном мероприятии по триатлону. С общим временем

9:58:06 часов успешное трио заняло второе место в командной эстафете. DATEV Challenge Roth, который проводится ежегодно с 2001 года, является одним из крупнейших соревнований по триатлону в мире.

Обучение в LASCO остается константой: Осенью десять выпускников школ приступили к обучению промышленным, техническим и торговым профессиям в компании LASCO. В результате количество стажеров на фирме снова достигло цифры 52 человека – неизменное количество на протяжении многих лет. Компания LASCO всегда считала важной задачей своими собственными силами удовлетворять потребности в высококвалифицированных специалистах в плане получения молодыми людьми первоклассного обучения со спецификой предприятия. В течение десятилетий скорость обучения в LASCO была значительно выше, чем в среднем по отрасли в области станкостроения.

Технологическая модификация: В учебно-производственной мастерской LASCO с радостью была встречена дальнейшая модернизация машинного парка новой токарной техникой с ЧПУ E30 от фирмы WEILER (фото ниже). LASCO доверяет WEILER как немецкому производителю высококачественных токарных станков для обучения металлообработке в Германии. Обучающиеся на LASCO механики по металлообрабатывающим станкам, наладчики-ремонтники промышленного оборудования и инженеры-мехатроники работают со станком со 2-го года обучения, а также программируют его управление.



LASCO отмечает достижения трудовых юбиляров

МНОГОЛЕТНИЙ ВКЛАД В УСПЕХ

В очередной раз у LASCO был повод отметить заслуги и лояльность своих сотрудников/сотрудниц. Четыре трудовых юбиляра работают в компании 40 и 25 лет и активно вносят свой вклад в успех производителя оборудования.

МЫ ПОЗДРАВЛЯЕМ:

10 лет на LASCO

Павел Беннер	01.01.2022
Роберт Федер	06.02.2022
Тобиас Фидлер	19.03.2022
Мартин Мартерер	01.07.2022
Даниэль Ляйхт	16.07.2022
Штефан Кун	15.08.2022
Маркус Гайгер	01.09.2022
Штефан Пауль	01.09.2022
Фабиан Шют	01.09.2022
Роберт Бэцц	01.09.2022
Петер Вахе	01.10.2022
Штефан Повалла	01.10.2022
Кай Кржыжановский	01.10.2022

25 лет на LASCO

Михаэль Эрбштёссер	01.01.2022
Харальд Барникель	01.08.2022
Геральд Маркс	01.09.2022
Маттиас Гоер	01.09.2022
Симоне Гроссман	01.09.2022
Сабине Бауэр	01.10.2022
Марек Хадык	20.10.2022

40 лет на LASCO

Юрген Трукс	01.09.2022
Франк Дисмар	01.09.2022
Гернот Лозерт	16.12.2022

50 лет на LASCO

Хайдерозе Хёфлер	13.03.2022
------------------	------------

На торжественной церемонии председатель правления руководства компании LASCO Langenstein & Schemann, Holding, Фридрих Хердан, представитель руководства, Лотар Бауэрсакс и управляющие директора Томас Гётц и Роберт Велш поблагодарили трудовых юбиляров Михаэля Кесселя (40 лет стажа работы в компании) и Андреа Штрайхер, Матиаса Таубманн и Танию Аппенродт (все по 25 лет работы на фирме) за их работу и верность компании. В знак признательности в присутствии председателя производственного совета, Петера Вахе, юбилярам были вручены сертификаты и премии за лояльность, а также почетный знак Совета попечителей баварских работодателей и вручены почетные грамоты торгово-промышленной палаты.

Михаэль Кессель начал свою профессиональную деятельность в компании LASCO в качестве слесаря-механика в 1981 году. В последующие годы, постоянно занимаясь повышением квалификации, он приобрел глубокие профессиональные знания и стал сервисным техником. Его высокий уровень профессиональных качеств позволяет ему самостоятельно осуществлять монтаж, приемку и ввод в эксплуатацию сложных производственных систем в стране и за рубежом. Клиенты LASCO по всему миру ценят как его личные качества, так и профессиональные технические знания и навыки.

Андреа Штрайхер присоединилась к коллективу компании в 1996 году, получив серьезное образование и имея

профессиональный опыт работы в качестве помощника адвоката и повышение квалификации до уровня дипломированного секретаря. Сначала занимала должность делопроизводителя в отделе продаж по работе с клиентами в Германии и в странах Европы. В 2001 году она была назначена главным секретарем и с тех пор отвечает за корреспонденцию руководства компании в качестве квалифицированного ключевого работника.

Матиас Таубманн (дипломированный физик) с 1996 года работает опытным конструктором машин в отделе технических разработок и планирования. Как специалист в области механических прессов и электровысадочных установок, Матиас Таубманн разрабатывает высокотехнологичные концепции производственных систем для заказчиков в автомобильной, энергетической и медицинской отраслях. Кроме того, его опыт особенно востребован при математическом и физическом проектировании новых концепций установок/машин с точки зрения энергоэффективности.

Таня Аппенродт получила образование в компании с 1996 по 1999 год в качестве экономиста на производстве по сбыту и снабжению, а затем работала делопроизводителем в отделе закупок/планирования. С момента завершения в 2008 году учебы без отрыва от производства по специальности экономиста и организация производства (VWA) она является квалифицированным специалистом в отделе договоров.



Руководство компании и представители коллектива поздравили юбиляров. На снимке (справа налево): Фридрих Хердан, председатель правления компании LASCO Langenstein & Schemann, Holding, Лотар Бауэрсакс, представитель руководства компании, Матиас Таубманн, Андреа Штрайхер и Михаэль Кессель (юбиляры) и председатель производственного совета Петер Вахе. Таня Аппенродт отсутствует на снимке.

МЫ СКОРБИМ О:

Вернер Фёльк	+ 11.07.2021
Петер Райссенбергер	+ 15.08.2021
Элизабет Декорси	+ 09/2021
Клаус Бишофф	+ 15.10.2021
Херрманн Мюллер	+ 22.11.2021
Марианне Юнг	+ 14.12.2021
Манфред Вагнер	+ 10.01.2022
Гюнтер Хофманн	+ 23.04.2022
Дшау Конганн	+ 29.06.2022



©LEX | WWW.LEXSEMSK.NAROD.RU/FOTO.HTM

Интервью



Алтынбек Сегизбаев
Финансовый директор
ТОО «Силикат» Семей
город Семей, Республика Казахстан

Позитивная тенденция

up grade: **господин Сегизбаев, как жется у Вашего предприятия хорошие перспективы сбыта, поскольку всего за несколько лет оно резко увеличило объемы производства.**

Алтынбек Сегизбаев: С момента провозглашения независимости в 1991 году в Казахстане наблюдается позитивное экономическое развитие, которое получило дополнительный импульс на рубеже тысячелетий. Перспективы по-прежнему хорошие, поскольку наша страна богата сырьем и источниками энергии, востребованными во всем мире. Семей, как важный транспортный и экономический узел, получает большую выгоду от роста, который стимулирует строительство. Кроме того, общий спрос на стройматериалы в стране держит наши портфели заказов полными.

up grade: **Как возникло партнерство относительно технологии с LASCO?**

Сегизбаев: Каждый, кто производит стеновые строительные материалы и имеет стратегию качества, при поиске производственных решений неизбежно столкнется на мировом рынке с компанией LASCO. 18 лет назад покупка первой машины LASCO, возможно, была для нас определенным риском. Сегодня у нас есть масса практических знаний, полученных в результате опыта – причем очень положительного.

up grade: **Похоже у Вас были расслабленные переговоры по приобретению нового пресса KSE 401 В?**

Сегизбаев: Мы ценим хорошие, личные отношения с представителями LASCO и с нетерпением ждем возможности встретиться снова. Однако, когда дело доходит до сделки, излишняя расслабленность редко бывает преимуществом.

ТОО „Силикат“ г. Семей

ТРЕТЬЯ УСТАНОВКА LASCO

Уже почти два десятилетия ТОО «Силикат» в г. Семей, Казахстан, при помощи технологии компании LASCO производит стеновые строительные элементы. Тот факт, что несколько месяцев назад была введена в эксплуатацию третья установка для производства силикатного кирпича, говорит, как об успехе технологического партнерства, так и о перспективах роста, которые есть у компании и региона в целом.

К гидравлическим прессам LASCO KSE 400 2004 года выпуска и KSE 801 2006 года выпуска теперь прибавился пресс KSE 401 В. Пресс оснащен новейшей гидравликой, скорость прессования ползуна может плавно регулироваться до примерно 18 мм/с. В сочетании со скоростью холостого хода вниз около 180 мм/с и регулируемой скоростью предварительного сжатия/выталкивания до 180 мм/с время цикла данной производственной установки может составлять до 12 секунд.

Однако, когда речь идет о новом оборудовании, компания заинтересована не только в расширении мощностей и повышении производительности, но и в расширении ассортимента выпускаемой продукции. При размере стола пресса 1030 x 650 мм на KSE 401 В можно производить форматы изделий высотой до 138 мм (2 x 7).

Благодаря позитивному экономическому развитию Казахстана жилищное и коммерческое строительство в республике переживает бурный рост. Из соображений эффективности при возведении стен наблюдается тенденция к более крупным форматам. В соответствии с данным трен-

дом ТОО «Силикат» Семей адаптирует свой ассортимент силикатной продукции. В настоящее время выпускается полный и пустотелый кирпич стандартных форматов 250x120x65 и x88 и x138 мм. Компания со штатом в 500 сотрудников ежегодно производит около 80 миллионов стеновых строительных элементов.

В расположенном на берегу Иртыша восточноказахстанском городе Семей (до 2007 года Семипалатинск) обособались многие машиностроительные и промышленные предприятия по производству цемента, железобетона и других строительных материалов. Здесь обрабатывают мрамор, гранит, а также сланец. Город с населением в 350.000 человек также известен производством изделий из кожи и текстиля. Наряду с этим в здесь представлена пищевая промышленность, производящая молоко, алкогольные напитки и мясо для казахстанского рынка. ТОО «Силикат» Семей осуществляет поставки государственным и частным компаниям. Одним из основных заказчиков является компания BiGroup, базирующаяся в столице страны, городе Нур-Султан (ранее Астана).



Фотографии из цеха ТОО «Силикат» Семей, сделанные во время проведения монтажа новой прессовой установки KSE 401 В LASCO для производства силикатного кирпича.